

# Obniżona jakość wyprasek, spowodowana przez zaleganie substancji gazowych w gnieździe formy



Redakcja magazynu „Tworzywa Sztuczne w Przemśle” przeprowadziła rozmowę z dyrektorem d/s sprzedaży Dirkiem Frevelem z Buchem Chemie + Technik. Firma znajduje się w Wermelskirchen, Niemcy i specjalizuje się w produkcji i rozwoju rozwiązań chemicznych dla produkcji wyprasek, konserwacji wtrysku oraz chemii przydatnej w procesach EDM.

**Redakcja:** Jakie są konsekwencje zalegania substancji gazowych w procesie produkcyjnym wyprasek?

**Dirk Frevel:** Zalegające substancje gazowe zmieniają powierzchnię ścianki gniazda, tak że wypraski stają się na przykład chropowate i nie spełniają zakładanych w projekcie wymiarów. W konsekwencji mamy wypraskę złej jakości, która zostanie zakwalifikowana jako odrzut. Proces produkcji staje się dłuższy no i oczywiście droższy. Rozwiązaniem problemu jest prawidłowe pozbycie się zalegających substancji gazowych.

**R.:** Jaki jest powód zalegania substancji gazowych?

**D.F.:** Niemal wszystkie tworzywa sztuczne w wyniku podgrzewania do temperatury topnienia podczas procesu produkcyjnego uwalniają gazy na zewnątrz. Płynne dodatki jeszcze wzmocniają ten efekt. Jednak to uwalnianie gazów jest naturalną właściwością tworzyw sztucznych. Pytaniem zasadniczym jest, jak sobie z nimi radzić. Prawidłowo funkcjonująca wentylacja formy wtryskowej rozwiązuje ten problem, ponieważ odprowadza gazy na zewnątrz. Często jednak forma ma złą wentylację, kanały wentylacyjne są niedrożne, zalepione żywicą, która bywa składnikiem środków antyadhezyjnych. W efekcie gaz nie może znaleźć ujścia i skrapla się na chłodniejszej powierzchni gniazda formy wtryskowej.

**R.:** W jaki sposób można udroźnić kanały w formie wtryskowej?

**D.F.:** Na rynku istnieje bardzo wiele środków czyszczących, które na pierwszy rzut oka poradzą sobie z tym problemem. Jedne gwarantują sukces za bardzo niską cenę, inne znowu są bardzo agresywne, niebezpieczne oraz rakotwórcze. Mnóstwo z nich ma tylko jeden składnik oraz gaz pędny (propylen). Niektórzy używają środków przeznaczonych do czyszczenia układów hamulcowych w samochodzie. Jednak aby osiągnąć efekt, jeśli to w ogóle możliwe przy takich środkach, muszą ich używać w dużej ilości. Ja mogę zaproponować „Reiniger SE” oraz „Reiniger SC”. Są to dobrej jakości środki zaprojektowane w porozumieniu z naszymi klientami, którzy zwrócili się do nas z opisanym tutaj problemem gromadzenia się gazów w formie wtryskowej. Po wielu miesiącach przygotowań oraz testów powstał produkt idealny – „Reiniger SE” i „Reiniger SC”.

**R.:** Jakie są właściwości „Reiniger SE” ?

**D.F.:** „Reiniger SE” jest głównie przeznaczony do walki z problemami spowodowanymi przez gromadzący się gaz. Można go stosować w temperaturze do 120°C. Tym samym nie trzeba przenosić formy w celu jej wyczyszczenia, tylko wystarczy nanosić preparat na powierzchnię, nawet w trakcie trwania produkcji. Również pre-

wencyjnie. To wielkie ułatwienie oraz spora oszczędność czasu i pieniędzy. Inną zaletą „Reiniger SE” jest jego uniwersalność. Zawiera on komplet składników, które są odpowiednie w pracy z różnego rodzaju tworzywami sztucznymi. Dzięki temu posiadamy tylko jeden preparat i nie musimy kupować kilku rodzajów. Dodatkowo ma on wolny czas odparowania co wydłuża czas działania w porównaniu do innych środków tego typu.

**R.:** Jaka jest różnica między „Reiniger SE” i „Reiniger SC”?

**D.F.:** Oba środki do czyszczenia form wtryskowych mają taki sam skład, ale różnią się stężeniem. „Reiniger SC” jest bardziej skoncentrowany i przeznaczony do czyszczenia form już ostudzonych. „Reiniger SE” należy nanosić na gorącą formę. Ciepło z formy aktywuje składniki preparatu, które z łatwością usuwają nagromadzone złoże. Oba preparaty sprzedawane są w butelkach 500 ml i są wydajne.



**R.:** Firma Buchem specjalizuje się w produkcji preparatów chemicznych potrzebnych w procesach formowania wtryskowego tworzyw sztucznych oraz procesach EDM ponad 35 lat. Co się zmieniło na przestrzeni lat?

**D.F.:** Rozwijaliśmy się stopniowo. Zaczynaliśmy od produkcji prostych środków i stopniowo poszerzaliśmy naszą ofertę, kierując ją do najbardziej wymagających klientów. Wiele środków powstało właśnie w porozumieniu z nimi. Obecnie możemy pochwalić się siecią ponad 30 dystrybutorów w Azji, Ameryce Południowej oraz Europie. Jednym z nich jest firma Transcorn z Olsztyna. Wielu ludzi zaufało naszym produktom i to zaufanie zobowiązuje nas do doskonalenia naszej oferty.

**R.:** Dziękujemy za rozmowę.

**TRANSCORN Sp. z o.o.**

**Wilimowo 2, 11-041 Olsztyn**

**tel./fax 89 527 43 63**

**www.transcorn.pl, transcorn@transcorn.pl**